



Carrusel de Llenado

TIPO CE

Carrusel de llenado

TIPO CE



El equipo CE fue diseñado con sistema de tracción Ex hace girar la estructura rotante a una velocidad programada dando el ciclo de envasado para los equipos ME. La velocidad puede modificarse desde el soft de supervision Vijeo en la oficina o en forma remota desde otra sucursal/locación.

DESCRIPCIÓN

- Sistema estructural de acero carbono como plataforma realizado en sectores ensamblables, con riel curvado de SAE1045 para apoyo de ruedas, ensamblable,
 - Boogies de ruedas con pivote autoalineante, regulables en altura
 - Columna central de anclaje con unidades de transmisión de potencia y comunicaciones
 - Eje mecanico central desarmable con rodamiento rotular con engrase (para tareas de mantenimiento).
 - Toma rozante de aire comprimido y de electricidad y comunicaciones, entrada de GLP superior de G2”.
 - 1 sistema de tracción Ex de 1 a 1,5kW con inverter de frecuencia para control del tiempo de giro, con enlace Modbus para control a distancia, rueda neumática 400x8.
 - 1 Manifold de GLP de entrada mediante brida ANSI Rat #300 de 1” 1/2
- El sistema de tracción Ex hace girar la estructura rotante a una velocidad programada dando el ciclo de envasado para los equipos ME. La velocidad puede modificarse desde el soft de supervision Vijeo en la oficina de Supervisión o en forma remota desde otra sucursal/locación.

COMPOSICIÓN

Capacidad Desde 500 env/ hr (CE08) a 2400 env/hr(CE40)
Velocidad transporte 16 mt/min CE24 22 mt/min CE40
Consumo AIRE 7 BAR ** ELECTRICIDAD (CE24) 220 mono 75W
+ GND / 380VAC 1,5kW (CE40) 220 mono
200W + GND / 380VAC 2,2kW
TIPO DE ENVASES Ver plano de medidas especificas TIPO DE LOGICA N/D LIMITE DE
PROVISION (Aire Comprimido) Filtro-regulador- G1/2”
(GLP) Brida Slip On 2” hasta 24 pos o 3” hasta 50pos

