

Los sistemas transportadores están diseñados para efectuar transporte eficiente y racional de botellas GLP desde el punto de descarga hasta el punto de carga, pasando por varios puntos de procesamiento.

- Sistemas sólidos y de alta calidad desarrollados a base de experiencia de más de 50 años.
- Transporte racional de botellas GLP.
- Sistemas modulares y flexibles.
- Arreglo según requerimiento.
- Sistemas para cualquier tipo de botella.
- Control manual y control automático del flujo de las botellas.
- Integración con máquinas y procesos.
- Completamente galvanizados.



Estación motriz para transportador a cadena

Transportador a cadena para botellas GLP

Sus ventajas

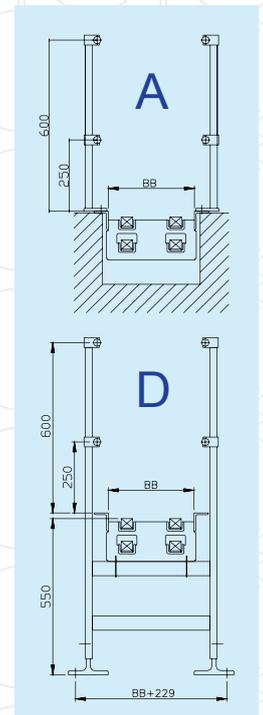
- Tensión mínima a los operarios.
- Aumento de capacidad gracias a optimización de los procesos manuales.
- Requerimiento mínimo de mano de obra.
- Calidad de larga vida.
- Alta seguridad gracias a logística controlada de las botellas.
- Reducción de daños típicos a las botellas por el manejo.
- Desgaste mínimo, bajo consumo de electricidad y bajo nivel de ruido por uso de cadenas lubricadas con agua jabonoso.
- Secciones de unión de vías y de bifurcación para los transportadores a cadena.
- Secciones de inversión para variaciones a la velocidad del transportador.
- Instalación a nivel del suelo o sobre soportes a un cierto nivel.
- Empujador para vía de rechazos.
- Control manual, semiautomático o automático del flujo de las botellas.
- Sistema central para la distribución del agua jabonoso.

Su seguridad

- Todos los sistemas transportadores tienen aprobación de la UE y están diseñados según la Directiva ATEX (94/9/EC).
- Todos los sistemas transportadores están diseñados para uso en zonas de peligro con clasificación Zona 1 de acuerdo con la norma IEC 79-10 y Clase I, División 1 de acuerdo con la norma NEC (EE.UU.), artículo 500.
- Aprobaciones nacionales / locales.

Sus posibilidades

- Transportador a cadena con cadenas secas o lubricadas con agua jabonoso.
- Transportadores a cadena ascendentes y descendentes.
- El principio modular permite combinaciones sin fin.
- Estaciones motrices con motor para zona de peligro y cambio para variación de la velocidad del transportador a cadena.
- Sistemas de transportadores a cadena con 2 ó 3 cadenas y anchos diferentes.



Sistemas de transportadores a cadena
A. Sistema I con 2 cadenas para instalación a nivel del suelo.
B. Sistema II con 2 cadenas para instalación a nivel del suelo.